

FICHA TECNICA

CLARISORB B

CARBÓN ACTIVADO EN POLVO HUMECTADO PARA DECOLORACIÓN

El carbón activado **Clarisorb B** es un producto de muy alta capacidad para retener contaminantes de diversos fluidos. Fabricado a partir de madera de pino y activado con ácido fosfórico, se caracteriza por contener una gran proporción de poros con el tamaño más adecuado para la eliminación de moléculas grandes.

El carbón activado **Clarisorb B** obtiene excelentes resultados en la decoloración y retención de contaminantes orgánicos. Al ser un producto previamente humectado evita la formación de finos y nos facilita su manipulación, pero sin perder su poder de decoloración.

El carbón activado **Clarisorb B** cumple con los estándares del FOOD CHEMICALS CODEX SEXTA EDICION, por tanto puede ser utilizado en procesos alimenticios.

ESPECIFICACIONES	VALOR TÍPICO	UNIDADES	METODO
Numero de Yodo (mínimo)	900 mg/g	ASTM	4607
Actividad al Azul de Metileno (mínimo)	28,5	g/100g	CEFIC
Decoloración de melazas (mínimo)	180		
Humedad al envasar (máximo)	10	%	ASTM 2867
Solubles en agua (máximo)	4	%	CEFIC
Tamaño de partícula < malla 325	70	%	US Std. Sieve

Última revisión: Enero 2012

Forma de suministro: camión cisterna, big-bags de 400Kg ó sacos de 20 Kg.
Número de Registro Sanitario de Industrias: 31.01643/B